

Soluciones constructivas

IGNITEX 50

GARANTIZAMOS EL AISLAMIENTO POR EL INTERIOR CON CÁMARA DE AIRE.



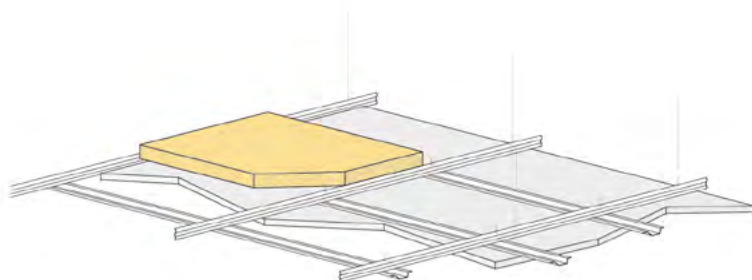
Aplicaciones: Especial trasdosados de fachada con cámara de aire.

IGNITEX 50 es más resistente que las lanas minerales que se desfibran al manipularlas.

CARACTERÍSTICAS	VALOR	NORMA
Conductividad térmica	0,033λ	EN-12667
Absorción de agua	<1 Kg/m ²	EN-1609
Difusión de vapor de agua	1 μ	EN-12086
Estabilidad dimensional	<1%	EN-1604
Resistencia a la tracción	30 kPa	EN-1608
Reacción al fuego	Bs1d0	EN-11925-2
Resistividad al flujo de aire	26,9 kPa.s/m ²	EN-29053

Material: algodón tratado ignífugo 80%, aglomerado con resina ignífuga. Paneles o bobinas flexibles, no irritantes para la piel y las vías respiratorias.

Aplicación techos suspendidos



Aplicación con cámara de aire ventilada

